

# Naturpark Buchberg - Sonnenaufgangswanderung



\_ Sonnenaufgang © Naturpark Buchberg

**Zur Sommersonnenwende**  
**SONNENAUFANGSWANDERUNG**  
**Samstag, 20. Juni 2026** um 4.45 Uhr  
**Treffpunkt:** Wallmischkapelle

Gemeinsam den magischen Moment des Sonnenaufgangs zur Sommersonnenwende erleben

[Naturpark Buchberg Sonnenaufgangswanderung \(zum Herunterladen und Ausdrucken\) \(.pdf\) \(5 MB\)](#)



*Foto: Sonnenaufgang © Naturpark Buchberg  
(online seit 22/04/2026)*

Datum: 20.06.2026